

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：苏州创泰合金材料有限公司（公章）



填报日期：2021年10月27日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

徐海亮

2021年10月27日

环保部

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

1、配料。2、装炉熔化。3、电磁搅拌。4、除渣 4.1 铝灰分离：金属铝剥离出，铝渣产生、烟气收集铝灰产生。5、取样分析。6、调整成分。7、冷却结晶。8、检验。9、锯切。10 均质。11、包装入库。

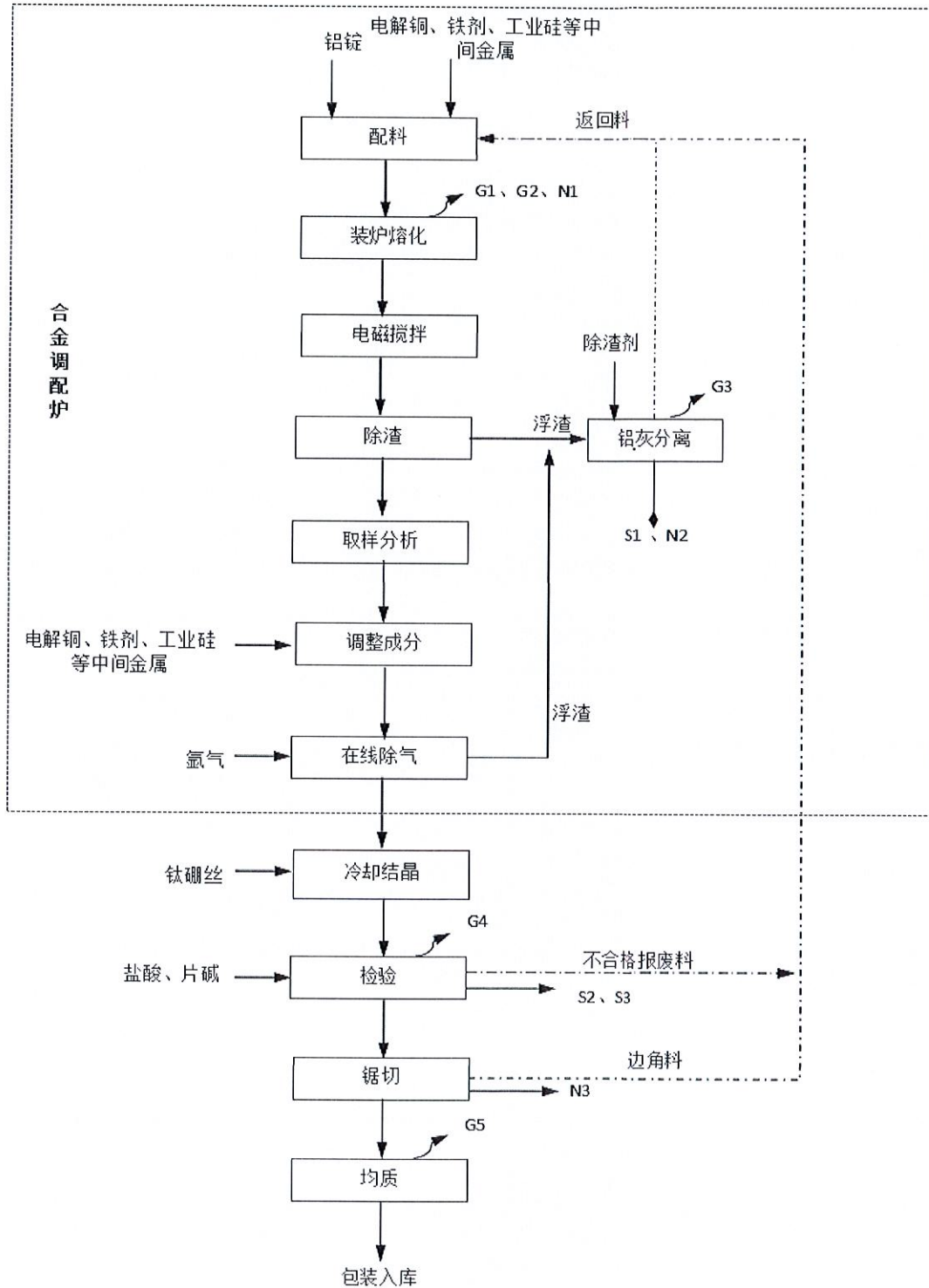


表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

是,委托河南省开封汽车运输总公司十公司（豫交运管许可 汴 字 410201000143 号）进行运输，经营范围是涵盖道路普通货物运输、货物专用运输（罐式容器、集装箱、冷藏保鲜设备）、大型物件运输（一类）、危险货物运输（2 类、3 类、4 类、5 类、6 类 1 项、8 类、9 类、医疗废物、危险废物）

委托江西安泰物流有限公司(赣交运管许可 抚 字 361000200004 号)进行运输。经营范围涵盖道路普通货物运输，货物专用运输（集装箱），货物专用运输（冷藏保鲜设备），危险货物运输（第 3 类），危险货物运输（5 类 1 项），危险货物运输（5 类 2 项），危险货物运输（6 类 1 项），危险货物运输（第 8 类），危险货物运输（第 9 类），危险货物运输（危险废物）。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：苏州创泰合金材料有限公司—苏绍高速—京沪高速—沪蓉高速—宁洛高速—京港澳高速—许广高速—盐洛高速—焦桐高速—连霍高速—光上路—洛阳盛泰环保科技有限公司

途径地级市：苏州市、无锡市、常州市、丹阳市、南京市、滁州市、明光市、蚌埠市、阜阳市、周口市、漯河市、许昌市、禹州市、登封市、巩义市



表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

措施：运输时采用密闭，遮盖捆扎等措施防治扬尘；对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用；运输危险废物的设施和设备在转作他用时，必须经过消除污染的处理，方可使用；运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，并接受调查处理。

污染防治设备：编织袋、吸尘器、铁锹

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

运输危险废弃物的人员，已专业培训;经考核达标后，从事专业运输危险废弃物的工作任务。

- (1) 派专人负责装卸监督工作。
- (2) 装卸时禁带任何火种设置禁火标示牌,装卸周围设灭火设置。
- (3) 运输使用危险品运输车， 配备灭火设置， 使用合格驾驶员。
- (4) 驾驶员要严格操作规范， 遵守危险品运输法规及公司的制度， 保证安全运送该危险废物。
- (5) 货物装车后要及时包装好及盖好， 防止扬散造成环境污染， 定时检查车辆及货物， 防患于未然。
- (6) 如发生意外及时拨打 119 报警电话。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

严格按照环境应急预案的要求，按照规定的路线运输，运输过程包裹好，防止洒漏。故应急处置方案（应急联系方式，监护措施，人员防护，应急工具，基本控险、排险、输转的基本方法，事故现场处理措施，现场应急人员在撤离前后的报告等）

- (1) 肇事呼救：公司应建立车辆调度台帐，掌握车辆运行情况，建立值班制度，确保值班电话畅通，并加强对驾驶员、押运员的督促，建立肇事呼救制度。出现事故肇事时，应当按事故报告程序及时报告。
- (2) 启动预案：公司在接到肇事呼救后，应当立即启动预案，应急救援指挥部随即成立，各工作人员到位。根据事故情况，迅速通知抢险队伍，调集救援车辆救援物资，通报市运输处、公安消防、环保等部门。
- (3) 赶赴现场：应急救援指挥部组织相应抢险队伍及物资立即赶赴现场，到达现场后，协同有关部门做好肇事区域隔离。根据事故现场情况，应当立即向赶赴现场的相关单位通报情况，提出施救建议。
- (4) 现场施救：本着“救人高于一切”的原则，到达现场后，立即救治死伤人员。
- (5) 事故调查：现场施救完毕后，应当勘察事故现场。组织人员开展事故调查。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：洛阳盛泰环保科技有限公司

危废经营许可证编号：豫环许可危废字 141 号

有效期：2021 年 1 月 14 日至 2025 年 6 月 10 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

废物名称：综合利用铝灰、除尘灰

危险废物类别：HW48 321—024—48、321—026—48、321—034—48

经营规模：25200 吨/年

洛阳盛泰环保科技有限公司

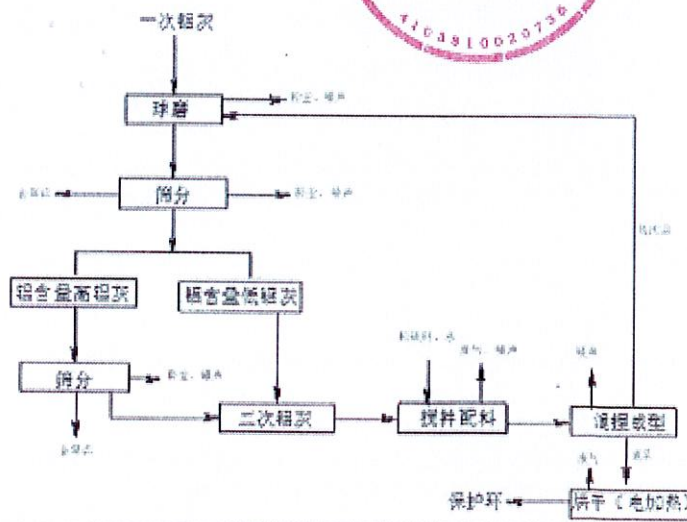
表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

危险废物处理文字描述及工艺流程图

进入原料库的原料由输送机将废铝灰通过密闭输送带输送至球磨机进行研磨，对铝灰进行进一步的细化。球磨后物料由鼓风机输送至球磨机出口的密闭输送带，由密闭输送带送至密闭振动筛内进行筛分。振动筛分三层，分别为第一层2.4mm，第二层4.0mm，第三层10.0mm，在持续的筛选后，金属铝被筛分出来，筛分过的铝灰重新进入球磨机进行再次研磨，待原料研磨的更加彻底后，重新进入振动筛进行筛分。剩余约有10%的含铝金属因粒度较小，无法通过物理的方法筛分出来，将随同铝灰生产成为铝灰阳极保护环，进入电解槽，经过电解等过程，以金属铝的形式呈现出来。筛分过的铝灰粒度在0.0744-1.0mm，含水量小于7%。筛分出来的金属铝外售冶炼厂，铝灰进入阳极保护环生产工序。将反复球磨筛分后的铝灰加入粘合剂按比例进行配料，粘合剂在铝灰阳极保护环生产中起到粘结和光滑平整的作用。粘合剂为纸浆与水的混合物，不含任何金属杂质，在阳极保护环成型后对环境及电解槽无任何影响。配料过程中要加入适量的水。将铝灰与粘合剂混料充分后进行搅拌，使铝灰和粘合剂充分混合均匀，混捏的目的是使干料分布均匀，粘合剂均匀地覆盖在干料的表面并侵入孔隙中去。待物料充分混合均匀后达到合适的湿度时，装进模具，压机施压成型。

经过成型机施压成型的阳极保护环含有一定量的水分，通过生产线配套的电热板加热后水分蒸发，烘干温度为80摄氏度，得到成品样机保护环。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
合计									



注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写